

Messaggio di Andy Fraher

Mi auguro che la prima newsletter trimestrale *ITT Residential and Commercial Water Engineering* incontri il vostro gradimento. Siamo impegnati ormai da due anni nell'integrazione di quelle che un tempo erano le società ITT Fluid Handling Division e Water Technology Engineering Groups. In questo periodo abbiamo rafforzato con nuove capacità ingegneristiche il nostro nuovo centro tecnico di Baroda, in India, e abbiamo in progetto l'integrazione di nuove capacità per il centro tecnico di Nanchino, nel 2008. Mettendo assieme tutte le risorse ingegneristiche di cui siamo dotati abbiamo saputo sfruttare appieno il bagaglio di conoscenze collettivo dell'azienda e metterlo a frutto in diversi progetti, tra cui lo sviluppo del nuovo motore elettrico sommergibile Faradyne.

Quando leggerete questo notiziario, il Simposio globale sul Value Based Product Development, incentrato sul tema "Sviluppo di nuovi prodotti in un mondo collaborativo su scala globale" si sarà concluso.

Continua a pagina 3...



Andy Fraher
Vice Presidente,
Amministratore, Engineering
e Technology

Nuovi prodotti

Serie FS 250 Flow Switches

R&CW è orgogliosa di presentare la nuova generazione di flussostati per applicazioni residenziali e commerciali. I flussostati della serie FS250 si avvalgono di una tecnologia in attesa di brevetto che ha eliminato la necessità della presenza di mantici.

I flussostati per impieghi generici sono stati concepiti per avviare o arrestare apparecchiature azionate elettricamente quali segnali luminosi, allarmi, motori, bruciatori automatici e dispositivi di misurazione. Il liquido che passa nelle tubature nelle quali sono installati i flussostati aziona un braccio a pala il quale a propria volta innesta meccanicamente un interruttore a scatto, che invia o interrompe un segnale elettrico. I flussostati vengono comunemente applicati nelle caldaie per l'acqua calda, nei compressori degli impianti di raffreddamento e in qualsiasi sistema nel quale le prestazioni del sistema di monitoraggio / del flusso della pompa sono di fondamentale importanza.

Continua a pagina 3...



India Technical Center

La sede dell'India Technical Center è stata inaugurata nell'agosto 2007 a Vadodara, città situata a nord di Mumbai (Stato di Bombay). Vadodara si trova nello stato di Gujarat, nella parte occidentale del continente indiano, un'area dall'economia fortemente sviluppata che assicura poco meno del 20% del totale della produzione industriale nazionale.

Una volta a regime il centro sarà in grado di ospitare 80 operatori al servizio delle linee di prodotto Fluid Technology. Oltre a ciò, è prevista l'apertura di una nuova di produzione nel secondo trimestre 2008. Prima che venisse creato il centro, ITT si affidava all'outsourcing per le attività di progettazione e sviluppo dei prodotti destinati al mercato asiatico, appoggiandosi su vari fornitori locali. Ora questo centro rivestirà il ruolo di polo centralizzato e specializzato al quale potranno rivolgersi i product manager e gli ingegneri di ITT per qualsiasi esigenza in materia di analisi del progetto, modellazione tridimensionale, riprogettazione e riduzione dei costi e localizzazione dei prodotti.

Vinayak Kanegaonkar, vicedirettore di Engineering, può contare su uno staff di 8 ingegneri, 4 junior e 4 esperti, destinato comunque a crescere numericamente. Per tutti gli ingegneri è previsto un periodo di orientamento che include lo studio dei prodotti R&CW. Vinayak, che è entrato nel settore R&CW solo nell'ottobre 2007, vanta una solida esperienza nel campo della progettazione di pompe. Ha progettato circa 100 pompe nel corso di una carriera che lo ha visto impegnato nel mercato delle pompe per 32 anni. È rimasto profondamente colpito dalla procedura VBPD e dal percorso globale compiuto da ITT. Il suo ruolo, secondo lui, consiste nell'agevolare la crescita della capacità, e confida che colleghi di ogni settore di ITT possano avvantaggiarsi della professionalità e dell'esperienza del suo staff.



Vinayak Kanegaonkar
Vice-Direttore Engineering

Flowtronex

*W.E.T. in
Dallas*

Flowtronex® di ITT è un'azienda che realizza impianti di pompaggio per numerose applicazioni di irrigazione, boost e lift per campi da golf, lavori di architettura paesaggistica e impieghi da parte delle amministrazioni comunali, con particolare enfasi sulla fornitura di prodotti concepiti su richiesta. Lo stabilimento di Flowtronex, situato nella zona di Dallas, ha di recente concentrato le proprie attività sui prodotti W.E.T®. All'inizio di quest'anno la produzione W.E.T® (Water Equipment Technologies, una linea di prodotti Aquious di ITT), è stata trasferita dalla Florida a Dallas per razionalizzare i processi aziendali. Il personale W.E.T. responsabile di progettazione, vendita e assistenza post-vendita resterà in Florida. I prodotti sono già in fase di spedizione.

I prodotti W.E.T. si avvalgono di tecnologie con membrana a osmosi inversa (RO) e nano-filtrazione (NF) per produrre acqua ad alta purezza, o acqua potabile, dall'acqua del mare, dall'acqua salmastra e da riserve d'acqua superficiali oltre che per il riutilizzo delle acque reflue. I prodotti RO si accompagnano naturalmente alle centrali di pompaggio Flowtronex, poiché entrambe queste linee di prodotti sono vendute nelle zone costiere e negli ambienti isolani.



Continua a pagina 4...



Engineered for life

Fraher, segue....

R&CW di ITT ha ottenuto risultati di rilievo integrando il lavoro dei nostri partner di outsourcing all'interno dei nostri progetti. La successiva inclusione dei centri tecnici in India e in Cina consentirà all'azienda di sviluppare piattaforme di prodotti effettivamente globali e a basso costo, non trascurando al contempo la fornitura di soluzioni locali per i mercati regionali. L'armonica integrazione delle nostre risorse globali, interne ed esterne, e lo stretto allineamento con le attività dei settori operativi, di vendita e di marketing, contribuirà a farci raggiungere l'obiettivo di fornire alle parti coinvolte i livelli di servizio assoluti che si aspettano da noi, massimizzando contemporaneamente gli investimenti di ITT.

Series FS 250, segue....

La norma statunitense UL353 prevede che i flussostati per uso commerciale siano in grado di eseguire 100.000 cicli continui (azionamenti) al massimo regime nominale dichiarato di temperatura e pressione. I nuovi flussostati della serie FS 250 hanno abbondantemente superato questo requisito, con una eccezionale capacità di effettuare 240.000 azionamenti senza alcun guasto!

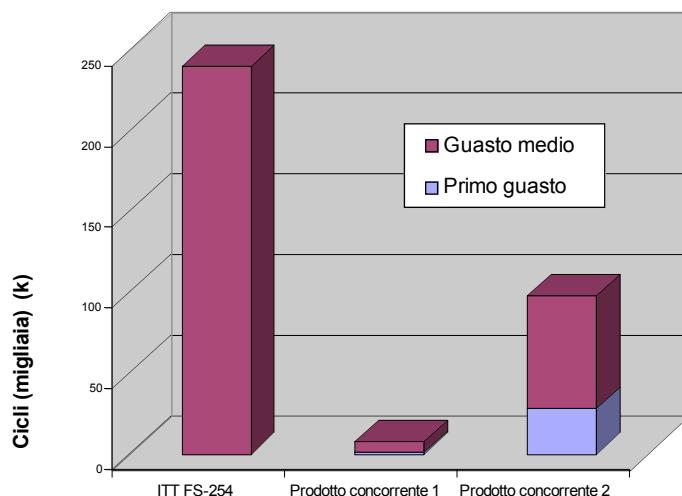
ITT ora può vantare un eccezionale flussostato per impieghi generici privo di mantice, che si traduce in assenza di leghe di saldatura, assenza di piombo (quindi un prodotto a basso impatto ambientale) e in un numero inferiore di componenti. Rispetto ai flussostati standard dotati di mantice la struttura di questa soluzione è maggiormente sensibile alle variazioni di flusso e meno sensibile alle variazioni di pressione.



Basandosi sul metodo Taguchi il team ha sviluppato un progetto basato su un O-ring rotatorio anziché su un mantice saldato. La nuova struttura ha imposto un'attenta organizzazione, facendo riferimento a due fattori principali: il materiale di tenuta e la percentuale di compressione ed espansione dell'O-ring, che assicurano la resistenza a condizioni ambientali estreme. Ai fini dell'omologazione del prodotto 18 diversi progetti sono stati testati simultaneamente alle stesse condizioni con l'obiettivo di scegliere la soluzione migliore. Inoltre, sono state impiegate apparecchiature per test sofisticatissime per il rilevamento anche delle più piccole perdite attraverso il flussostato.

Il progetto ottimale è stato selezionato in base al metodo Taguchi e confermato applicando le stesse rigide condizioni di verifica alle quali erano stati sottoposti i campioni originali. Gli straordinari esiti dei test sono disponibili nel grafico.

Il team è fiero dei risultati ottenuti grazie allo sviluppo di una tecnologia che può essere applicata ad altri prodotti. Di seguito un elenco di alcuni dei vantaggi garantiti:



- Struttura eco-compatibile (nessuna necessità di saldature)
- Alta sensibilità alla portata e bassa sensibilità nei confronti delle condizioni ambientali
- Affidabilità del prodotto superiore a quella di tutti i flussostati della concorrenza
- Numero inferiore di componenti mobili (minore tendenza ai guasti)

Per maggiori informazioni sull'applicazione del metodo Taguchi, siete pregati di contattare Tim Reed oppure Amjed Shafique

Dimensione del campione: quattro unità



Engineered for life

Dallas, segue...

Oltre ad assimilare nuove linee di prodotti, quest'anno Flowtronex è stata impegnata nel lancio delle nuove versioni di MCA e Home Defender.

La Master Control Architecture rappresenta un approccio diverso rispetto ai controlli di tipo a logica programmabile (PLC), offrendo al cliente e a ITT la capacità di monitorare in modo proattivo e diagnosticare la funzionalità dei prodotti, riducendo di fatto i contrattempi e i periodi di inattività. ITT e il cliente hanno la possibilità di controllare da remoto il corretto funzionamento delle centrali di pompaggio.

Il sistema Home Defender, AC Fire Pump Model 13D, è stato concepito per accrescere la pressione dell'acqua degli impianti automatici antincendio a pioggia residenziali. Il fattore principale che distingue questo prodotto di ITT da quelli della concorrenza è il possesso della certificazione UL, elemento di particolare importanza trattandosi di un dispositivo destinato a salvare vite.

e-timecard System

Un nuovo sistema di cartellini marcatempo elettronici sta per essere implementato per tutta la R&CW Engineering per consentire un monitoraggio uniforme delle ore complessive di lavoro del personale di progettazione. Il monitoraggio delle tempistiche è già in esecuzione in alcuni stabilimenti R&CW; tuttavia, l'impiego di strumenti e metodi diversi di raccolta dei dati rende difficile l'analisi dei dati. Questo nuovo strumento consentirà di centralizzare e standardizzare le operazioni di monitoraggio degli orari, rendendo più semplice le attività di reporting.

La compilazione dei cartellini marcatempo è semplice. Al termine di ogni settimana, è sufficiente aprire l'applicazione basata su Web e immettere il tempo impiegato su ciascun progetto.

Job No.	Hour Code	01/01/07	01/02/07	01/03/07	01/04/07	01/05/07	01/06/07	01/07/07	Week
000722 (UNASSIGNED)	Regular (REG)	4.00	8.00	8.00	8.00	8.00	8.00	8.00	32.00
Daily Totals:									40.00
Total Premium Hours:									0.00
Total Regular Hours:									22.8

Grazie all'implementazione di questo nuovo software, oltre a standardizzare il monitoraggio dei tempi, verrà implementato un programma di numerazione dei progetti unificato. In questo modo, tutti potranno avvalersi di un linguaggio condiviso per le attività di reporting e classificazione, e ciò si tradurrà in un vantaggio per l'azienda che sempre più spesso opera su più stabilimenti.

Ai progetti verranno assegnati numeri per ciascuna delle attività svolte, che sono classificate in sei categorie che ne consentono l'analisi. I responsabili della progettazione saranno in grado di quantificare i requisiti di sviluppo del prodotto e di avere idee chiare sugli impegni finanziari proprio grazie ai dati raccolti mediante il nuovo sistema. Armati di queste informazioni riusciremo a prendere decisioni in materia di pianificazione delle risorse di qualità migliore e basate su dati concreti.



Engineered for life

Informazioni su Texas Turbine Operations

Negli stabilimenti Texas Turbine Operations produciamo turbopompe di dimensioni comprese tra 5" e 30". I nostri prodotti vengono assemblati in vari modelli di pompe, quali le pompe per pozzi profondi a trasmissione lubrificata a olio o ad acqua, sommergibili, verticali industriali corte, ad asse verticale interno, verticali con certificazione UL/FM e verticali a montaggio superficiale.

Queste turbopompe vengono utilizzate principalmente per pompare acqua per l'irrigazione e per applicazioni municipali e industriali. Le pompe vengono installate in pozzi terrestri, strutture fluviali e bacini di accumulo dell'acqua. Le turbopompe sono azionate da motori verticali o sommergibili. Tutte le turbopompe a trasmissione di ITT vendute negli Stati Uniti montano motori ad albero cavo verticale (VHS) o ad albero pieno verticale (VSS). Poiché la profondità del pozzo e il livello dell'acqua sotterranea variano da pozzo a pozzo, e la profondità della struttura di aspirazione dell'acqua dei fiumi e dei bacini idrici vari a seconda dell'impianto, i nostri prodotti sono costruiti in base alle specifiche tecniche indicate dal cliente (BTO). Molto spesso questo tipo di ordini prevede funzioni specifiche che devono essere gestite dal reparto tecnico.

Il nostro reparto tecnico è costituito da cinque gruppi di lavoro:



Eric Hammock
si è occupato di attività
Engineered to Order da
quando ha cominciato a
collaborare con TTO nel
Febbraio 2007

- Sviluppo dei nuovi prodotti e Supporto marketing/vendite (diretto da Chi-Sheng Yang e Larry Howard) — sviluppo dei nuovi prodotti, mantenimento dei dati tecnici indicati nel listino e delle curve relative alle prestazioni, IOM e software di selezione.
- Gestione degli ordini (diretto da Jimmy Scroggins) — si occupa della maggior parte degli ordini VIT e VIC personalizzati. Jimmy Scroggins ed Eric Hammock elaborano gli ordini, Charles Hankson appronta le distinte dei materiali e Billy DeVore crea tutti i disegni specifici.
- Test dei prodotti (con Eddie Janeway nel ruolo di tecnico di prodotto e Jesse Garza nelle vesti di responsabile del laboratorio dei test) — realizza tutti i test sui prodotti, il 95% dei quali è relativo alla produzione.
- Conformità — Chi-Sheng Yang e Eddie Janeway sono anche responsabili del mantenimento delle certificazioni UL, FM, CSA e NSF.
- Officina Pattern — Con sede a Slaton (Texas) a circa 48 chilometri da Lubbock e diretta da Rodney Turnbow, l'officina Pattern si occupa dello sviluppo di tutti i modelli per i nuovi prodotti e della loro manutenzione.

Un ringraziamento speciale ai collaboratori James Gu, Giorgio Menegazzi, Andy Fraher, John Garvey, Chi-Sheng Yang, Bruce Weir, Vinayak Kanegaonkar, John Spuller, Robert Rathke, Gerhard Fasching, Mike Mudrick, Alberto Scarinci, Cinzia Estori, Larry Howard, and Rob Teich

Inviare il vostro feedback a rcw.newsletter@infopros.com



Engineered for life